

## Классификация

**EN ISO 14174**

SA FB 1 55 AC H5

## Описание и область применения

UV 421 TT представляет собой агломерированный флюс на основе фторида, предназначенный для соединения и наплавки высокопрочных сталей и криогенных мелкозернистых конструкционных сталей. Благодаря своим металлургическим свойствам кремний и марганец улавливаются нейтрально, а скорость их выгорания минимальна. Криогенная прочность металла шва очень высока. Флюс можно использовать для тандемной и с использованием нескольких проволок для сварки на постоянном и переменном токе. Очень хорошая способность к отделению шлака.

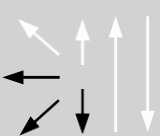
## Металл основы

Нелегированные стали, высокопрочные стали, криогенные мелкозернистые конструкционные стали

## Химический состав флюса (wt. %)

|      | SiO <sub>2</sub> +TiO <sub>2</sub> | CaO+MgO | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +MnO | CaF <sub>2</sub> |
|------|------------------------------------|---------|-------------------------------------|------------------|
| wt-% | 15                                 | 38      | 20                                  | 25               |

## Рабочие параметры

|                                                                                     |                             |                                    |                            |           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|----------------------------|-----------|
|  | Полярность<br>DC ( + ) / AC | Основность по Бонишевскому:        | 3.3 Mol. %                 | 2.5 вес % |
|                                                                                     |                             | Размер зерно в соот. EN ISO 14174: | 3 – 20 (0,3 – 2,0 мм)      |           |
|                                                                                     |                             | Расход флюса:                      | 1.0 кг/ 1 кг проволоки     |           |
|                                                                                     |                             | Прокатка:                          | 300 – 350 °C, 2 ч. минимум |           |

## Химический состав наплавленного металла с различными проволоками

| SAW wires        | C    | Si   | Mn   | Cr   | Mo   | Ni   |
|------------------|------|------|------|------|------|------|
| Union S 2        | 0.07 | 0.20 | 1.05 |      |      |      |
| Union S 2 Mo     | 0.07 | 0.20 | 1.05 |      | 0.47 |      |
| Union S 2 Ni 370 | 0.06 | 0.20 | 1.00 |      |      | 1.25 |
| Union S 2 Ni 2,5 | 0.07 | 0.25 | 1.05 |      |      | 2.20 |
| Union S 2 Ni 3,5 | 0.06 | 0.20 | 1.00 |      |      | 3.20 |
| Union S 2 NiMo 1 | 0.08 | 0.20 | 1.05 |      | 0.22 | 0.85 |
| Union S 3        | 0.08 | 0.25 | 1.50 |      |      |      |
| Union S 3 NiMo   | 0.06 | 0.20 | 1.50 |      | 0.42 | 1.45 |
| Union S 3 NiMo 1 | 0.08 | 0.20 | 1.55 |      | 0.55 | 0.90 |
| Union S 3 NiMoCr | 0.08 | 0.20 | 1.60 | 0.32 | 0.58 | 2.00 |
| Union S 3 Si     | 0.08 | 0.30 | 1.55 |      |      |      |
| Union S 4 Mo     | 0.08 | 0.20 | 1.85 |      | 0.47 |      |

|                  | Классификация проволоки |                 |
|------------------|-------------------------|-----------------|
|                  | EN ISO                  | AWS             |
| Union S 2        | S2                      | EM12            |
| Union S 2 Mo     | S2Mo                    | EA2             |
| Union S 2 Ni 370 | S2Ni1,5                 | EG [ENi (mod.)] |
| Union S 2 Ni 2,5 | S2Ni2                   | ENi2            |
| Union S 2 Ni 3,5 | S2Ni3                   | ENi3            |
| Union S 2 NiMo 1 | SZ2Ni1                  | ENi1            |
| Union S 3        | S3                      | EH10K           |
| Union S 3 NiMo   | S3Ni1,5Mo               | EG [EF1 (mod.)] |
| Union S 3 NiMo 1 | S3Ni1Mo                 | EF3             |
| Union S 3 NiMoCr | SZ3Ni2,5CrMo            | EG [EF6 (mod.)] |
| Union S 3 Si     | S3Si                    | EH12K           |
| Union S 4 Mo     | S4Mo                    | EA3             |

| Одобрения        | TÜV            | ABS | BV | WIWEB | GL | LR | DNV | DB        |
|------------------|----------------|-----|----|-------|----|----|-----|-----------|
| Union S 2        | 05497          |     |    |       |    | X  |     | 51.132.06 |
| Union S 2 Mo     | 03344          |     |    |       |    | X  |     | 51.132.06 |
| Union S 2 Ni 370 | 05210<br>08010 |     |    |       |    |    |     | 51.132.06 |
| Union S 2 Ni 2,5 | 02213          | X   | X  |       | X  | X  | X   | 51.132.06 |
| Union S 3        | 05498          |     |    |       |    | X  | X   | 51.132.06 |
| Union S 3 Si     | 10424          |     |    |       |    | X  | X   |           |
| Union S 3 NiMo   |                |     |    | X     | X  |    |     |           |
| Union S 3 NiMo 1 | 10425          |     |    |       |    | X  | X   |           |
| Union S 3 NiMoCr | 05063          | X   | X  | X     | X  | X  | X   | 51.132.06 |